



aceroscol

la compañía de sus aceros

IMPORTADORES - COMERCIALIZADORES

Aceros: Especiales - Al carbono - Inoxidables - Barra perforada

Bronces: Fosforados - Especiales - Latones

Estructurales: Vigas - Láminas - Canales - Ángulos - Platinas

Hierro gris y nodular (colada continua)

Corte de barras en sierra sinfín

Transformación de lámina: Corte CNC (Plasma y Oxicorte)

Cizallado - Doblez - Rolado - Soldadura - Fabricaciones especiales

SAE P20	COMPOSICIÓN QUÍMICA								PROPIEDADES MECÁNICAS					
	C	Mn	P	S	Si	Cr	Mo	Ni	Resistencia a la tracción kg/mm ²	Límite elástico kg/mm ²	% de alargamiento	% de reducción de área	Dureza HRC	
	0,28/0,40%	0,60/1,00%	0,03% máx.	0,03% máx.		1,40/2,00%	0,30/0,55%		Moldes Plásticos	101 157 184	91 139 152	18 12 12	59 47 40	30 45 52
TRATAMIENTO TÉRMICO														
TRATAMIENTO		TEMPERATURA °C		ENFRIAMIENTO		DUREZA	HRC	HBN						
Normalizado		800 – 900°C		Aire				210 máx.						
Recocido		770 – 790°C		Horno			57 máx.							
Temple		820 – 850°C		Aceite/Sales										
Revenido		480 – 595°C		Aire				280 - 335						
CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES														
CARACTERÍSTICAS:		Buena maquinabilidad, buena homogeneidad estructural, buenas propiedades de pulido, especialmente utilizado para moldes de inyección de plástico. Para máxima resistencia al desgaste, opcionalmente se puede cementar o nitrurar.												
APLICACIONES:		Herramientas para moldes plásticos por inyección y soplado; herramientas para fundición a presión de aleaciones no ferrosas base plomo, estaño y zinc; elementos de maquinaria en general. Dureza obtenida después de tratamiento térmico: 50 - 52 HRC.												
NORMAS EQUIVALENTES														
AFNOR 34CD4 - BS 708437 - DIN 12330 - UNI CR Mo4 - AISI/SAE P20														
PERFILES USUALES	●	De 205 hasta 460 mm premaquinado, laminado o forjado												
	—	De 105 mm x 75 mm a 1.010 mm x 200 mm												

