



aceroscol

la compañía de sus aceros

IMPORTADORES - COMERCIALIZADORES

Aceros: Especiales - Al carbono - Inoxidables - Barra perforada

Bronces: Fosforados - Especiales - Latones

Estructurales: Vigas - Láminas - Canales - Ángulos - Platinas

Hierro gris y nodular (colada continua)

Corte de barras en sierra sinfín

Transformación de lámina: Corte CNC (Plasma y Oxicorte)

Cizallado - Doblez - Rolado - Soldadura - Fabricaciones especiales



SAE H13	COMPOSICIÓN QUÍMICA								PROPIEDADES MECÁNICAS			
	C	Mn	P	S	Si	Cr	Mo	V	Dureza HRC	Resistencia a la tracción kg/mm ²	Límite elástico kg/mm ²	
	0,32/0,45%	0,20/0,50%	0,03% máx.	0,03% máx.		4,75/5,50%	1,10/1,75%	0,80/1,20%				Tratamiento en caliente
									52	185	155	
TRATAMIENTO TÉRMICO												
TRATAMIENTO		TEMPERATURA °C			ENFRIAMIENTO			DUREZA	HRC	HBN		
Recocido		845 – 900 °C			Horno					228 máx.		
Temple		1.000 – 1.040 °C			Aire				55 máx.			
Revenido		540 – 650 °C			—				38 - 53			
CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES												
CARACTERÍSTICAS:		Resiste altas temperaturas (hasta 593°C) y choques térmicos; alta tenacidad utilizado en piezas donde el impacto es fuerte; tiene muy buenas propiedades de pulido y maquinado, debido a su bajo nivel de impurezas.										
APLICACIONES:		Camisas para cilindros, moldes para plásticos, matrices para extrusión de aluminio, herramientas para forja, rodillos de laminación, insertos para inyección de plásticos, moldes para fundición de metales ligeros.										
NORMAS EQUIVALENTES												
AFNOR Z40CDV 5.1 - BS BH13 - DIN 12344 - JIS SKD61 - UNI X35 CRMo V05KU - AISI / SAE H13												
PERFILES USUALES	●		De 25 mm hasta 510 mm premaquinado, laminado o forjado en caliente									
	—		De 100 X 40 mm hasta 1.200 X 400 mm									