



aceroscol

la compañía de sus aceros

IMPORTADORES - COMERCIALIZADORES

Aceros: Especiales - Al carbono - Inoxidables - Barra perforada

Bronces: Fosforados - Especiales - Latones

Estructurales: Vigas - Láminas - Canales - Ángulos - Platinas

Hierro gris y nodular (colada continua)

Corte de barras en sierra sinfín

Transformación de lámina: Corte CNC (Plasma y Oxícorte)

Cizallado - Doblez - Rolado - Soldadura - Fabricaciones especiales

SAE D2	COMPOSICIÓN QUÍMICA								DUREZA	HRC	HBN
	C	Mn	P	S	Si	Cr	V	Mo			240 máx.
	1,40/1,60%	0,30/0,60%	0,04% máx.	0,04% máx.		11,0/13,0%	1,10% máx.	0,70/1,20%		65 máx.	
										56 - 62	
TRATAMIENTO TÉRMICO											
TRATAMIENTO				TEMPERATURA °C				ENFRIAMIENTO			
Recocido				870 – 890 °C				Horno			
Temple				980 – 1.025 °C				Aire/Sales/Aceite			
Revenido				200 – 550 °C							
CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES											
CARACTERÍSTICAS:		Acero para herramientas de gran resistencia al desgaste, elevada dureza, buena tenacidad, gran estabilidad dimensional y alta templabilidad.									
APLICACIONES:		Herramientas para corte de piezas (punzonado, cizallado, etc.). Cizallas circulares, dados para estirar en frío, dados para laminar roscas, fresas para madera, brocas, buriles, troqueles y matrices, rodillos para formar tubos y perfiles.									
NORMAS EQUIVALENTES											
AFNOR Z155 CDV12.1 - BS BD2 - DIN 12379 - JIS SKD 11 - UNI X155CrVMol2KU - AISI / SAE D2											
PERFILES USUALES	●		De 12 mm hasta 510 mm (recocido blando)								
	—		De 25 mm x 10 mm a 400 mm x 120 mm (premaquinado, laminado, forjado)								

