



aceroscol

la compañía de sus aceros

IMPORTADORES - COMERCIALIZADORES

Aceros: Especiales - Al carbono - Inoxidables - Barra perforada

Bronces: Fosforados - Especiales - Latones

Estructurales: Vigas - Láminas - Canales - Ángulos - Platinas

Hierro gris y nodular (colada continua)

Corte de barras en sierra sinfín

Transformación de lámina: Corte CNC (Plasma y Oxícorte)

Cizallado - Doblez - Rolado - Soldadura - Fabricaciones especiales



SAE AISI 01	COMPOSICIÓN QUÍMICA								PROPIEDADES MECÁNICAS		
	C	Mn	P	S	Si	Cr	V	W	Dureza Rc	Resistencia a la tracción kg/mm ²	Límite elástico kg/mm ²
	0,85/1,00%	1,00/1,40%	0,03% máx.	0,03% máx.		0,40/0,60%	0,03% máx.	0,40/0,60%	25 35 45 55	85 115 150 190	72 100 133 176
TRATAMIENTO TÉRMICO											
TRATAMIENTO		TEMPERATURA °C			ENFRIAMIENTO			DUREZA	HRC	HBN	
Recocido		760 – 790 °C			Horno					210 máx.	
Temple		790 – 810 °C			Sales/Aceite				65 máx.		
Revenido		175 – 260 °C			—				56 - 62		
CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES											
CARACTERÍSTICAS:		Para trabajos en frío, de gran dureza superficial después del temple. Buena estabilidad dimensional, buena tenacidad y excelente maquinabilidad en estado recocido. Puede soportar cambios bruscos de temperatura, así como el impacto.									
APLICACIONES:		Hojas pesadas para cizallas, moldes pequeños para plásticos; herramientas para fundición a presión de aleaciones no ferrosas base en plomo, zinc, estaño; rodillos estampadores, punzones neumáticos, cuñas para troqueladora, herramientas para forjar en caliente. Dureza que se puede obtener después del tratamiento térmico: 50- 60 HRC.									
NORMAS EQUIVALENTES											
AFNOR 90MWCV5 - BS B01 - DIN 12510 - UNI 95MnWCR 5 KU - AISI / SAE AISI 01											
PERFILES USUALES	●	Desde 12 mm hasta 560 mm									
	—	De 38 mm x 10 mm hasta 180 x 80 mm									
	■	De 12 mm hasta 100 mm (premaquinado, laminado o forjado)									