



aceroscol

la compañía de sus aceros

IMPORTADORES - COMERCIALIZADORES

Aceros: Especiales - Al carbono - Inoxidables - Barra perforada

Bronces: Fosforados - Especiales - Latones

Estructurales: Vigas - Láminas - Canales - Ángulos - Platinas

Hierro gris y nodular (colada continua)

Corte de barras en sierra sinfín

Transformación de lámina: Corte CNC (Plasma y Oxicorte)

Cizallado - Doblez - Rolado - Soldadura - Fabricaciones especiales

SAE A2	COMPOSICIÓN QUÍMICA								PROPIEDADES MECÁNICAS			
	C	Mn	P	S	Si	Cr	V	Mo	°C	HRC	°C	HRC
	0,95/1,05%	0,45/0,75%	0,035% máx.	0,035% máx.		4,75/5,50%	0,15/0,50%	0,90/1,40%	150 205 260 315 370	63-65 63-65 61-63 59-61 57-59 56-58	425 480 540 595 650	56-58 55-57 48-50 39-41
TRATAMIENTO TÉRMICO												
TRATAMIENTO		TEMPERATURA °C		ENFRIAMIENTO		DUREZA	HRC	HBN				
Recocido		845 – 875 °C		Horno				229 máx.				
Temple		930 – 980 °C		Aire			62 – 65					
Revenido		160 – 550 °C		Horno/Aire			57 – 62					
CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES												
CARACTERÍSTICAS:		Muy buena tenacidad y resistencia al desgaste. Alta templabilidad, lo que permite un endurecimiento profundo después del corte. Fácil mecanizado.										
APLICACIONES:		Matrices, troqueles y punzones, peines de roscar, estampas para acuñar, dados de extrusión en frío, rodillos de alimentación, cizallas, brochas.										
NORMAS EQUIVALENTES												
ASTM A681-76 - BS BA2 - DIN X100CrMoYS.1 - JIS 5K 12 - UNI X100CrMoV51KU - AISI / SAE A2												
PERFILES USUALES		● Desde 12 mm hasta 100 mm Premaquinado, laminado o forjado										

