



aceroscol
la compañía de sus aceros

Aceros: Especiales - Al carbono - Inoxidables - Barra perforada

Bronces: Fosforados - Especiales - Latones

Estructurales: Vigas - Láminas - Canales - Ángulos - Platinas

Hierro gris y nodular (colada continua)

Corte de barras en sierra sinfín

Transformación de lámina: Corte CNC (Plasma y Oxicorte)

Cizallado - Doble - Rolado - Soldadura - Fabricaciones especiales

SAE 8620	COMPOSICIÓN QUÍMICA								PROPIEDADES MECÁNICAS					
	C	Mn	P	S	Si	Cr	Ni	Mo	Estado de suministro	Resistencia a la tracción kg/mm ²	Límite elástico kg/mm ²	% de alargamiento	% de reducción de área	Dureza Brinell
	0,18/0,23%	0,70/0,90%	0,035% máx.	0,040% máx.	0,15/0,35%	0,40/0,60%	0,40/0,70%	0,15/0,25%	Laminado en caliente	65	35	20	40	200/220
								Recocido	55	30	28	50	160/180	
TRATAMIENTO TÉRMICO														
TRATAMIENTO								TEMPERATURA °C				ENFRIAMIENTO		
Forja								900 – 1.200 °C				Arena seca/Aire		
Normalizado								870 – 930 °C				Aire		
Recocido								860 – 890 °C				Horno/Aire		
Cementación								900 – 920 °C				Horno/Aceite		
Temple capa cementada								840 – 870 °C				Aceite		
Revenido capa cementada								150 – 200 °C				Aire		
CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES														
CARACTERÍSTICAS:		En estado cementado y templado, ofrece muy buena dureza superficial y gran tenacidad al núcleo. Tiene una profundidad de temple aceptable. Presenta baja torsión y ausencia de zonas blandas en la parte cementada.												
APLICACIONES:		Se utiliza en ejes ranurados, pasadores de pistón, bujes, piñones para cajas y transmisiones de automotores, cigüeñales, barras de torsión, cuerpos de válvulas, herramientas manuales, tornillería, tuercas, engranajes para reductores, tornillos sinfín, pasadores, cojinetes para motores, etc.												
NORMAS EQUIVALENTES														
AISI/SAE 8620 – DIN 16523 – AFNOR 20NCD2 – BS 805H20 – UNI 20NiCrMo2 – JIS SNCM220														
PERFILES USUALES		● De 12 mm hasta 310 mm (de ½" hasta 12")												

