



**aceroscol**  
la compañía de sus aceros

**Aceros:** Especiales - Al carbono - Inoxidables - Barra perforada

**Bronces:** Fosforados - Especiales - Latones

**Estructurales:** Vigas - Láminas - Canales - Ángulos - Platinas

**Hierro gris y nodular (colada continua)**

**Corte de barras en sierra sinfín**

**Transformación de lámina:** Corte CNC (Plasma y Oxicorte)

Cizallado - Doblez - Rolado - Soldadura - Fabricaciones especiales

SAE 5160	COMPOSICIÓN QUÍMICA						PROPIEDADES MECÁNICAS					
	C	Mn	P	S	Si	Cr	Estado de suministro	Resistencia a la tracción kg/mm <sup>2</sup>	Límite elástico kg/mm <sup>2</sup>	% de alargamiento	% de reducción de área	Dureza Brinell
	0,56/0,64%	0,75/1,00%	0,035% máx.	0,040% máx.	0,15/0,35%	0,70/0,90%	Laminado en caliente	97	54	18	45	270/320
							Calibrado	73	28	20	50	255
						Bonificado	117	104	12	47	352	
TRATAMIENTO TÉRMICO												
TRATAMIENTO						TEMPERATURA °C			ENFRIAMIENTO			
Normalizado						840 – 860 °C			Aire			
Recocido						730 – 810 °C			Horno			
Temple						850 – 870 °C			Aceite			
Revenido						550 – 650 °C			Aire			
Forja						850 – 1.100 °C			Ceniza o cal			
CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES												
<b>CARACTERÍSTICAS:</b>		Acero caracterizado por su gran tenacidad, templabilidad, resistencia a la fatiga y a la tracción, debido a sus componentes elevados de carbono, cromo y manganeso.										
<b>APLICACIONES:</b>		Utilizado en la industria automotriz, en la fabricación de ballestas, muelles helicoidales para automóviles y ferrocarriles, árboles de transmisión, barras de torsión y grandes engranajes trabajando sin choque, cuchillas para corte en frío de metales, cuchillas para desbaste de madera, placas de presión para piezas de extrusión, cinceles, tajaderas, bielars, rotores de turbinas y piezas sometidas al desgaste.										
NORMAS EQUIVALENTES												
AISI/SAE 5160 – DIN 60Cr4												
<b>PERFILES USUALES</b>		— De 38 mm x 6 mm hasta 127 mm x 25 mm (de 1 ½" x ¼" a 5" x 1")										