



aceroscol

la compañía de sus aceros

Aceros: Especiales - Al carbono - Inoxidables - Barra perforada

Bronces: Fosforados - Especiales - Latones

Estructurales: Vigas - Láminas - Canales - Ángulos - Platinas

Hierro gris y nodular (colada continua)

Corte de barras en sierra sinfín

Transformación de lámina: Corte CNC (Plasma y Oxicorte)

Cizallado - Doblez - Rolado - Soldadura - Fabricaciones especiales

| SAE 4340 | COMPOSICIÓN QUÍMICA | | | | | | | | PROPIEDADES MECÁNICAS | | | | | |
|--|---------------------|---|-------------|-------------|------------|------------|------------|----------------|-----------------------|--|------------------------------------|-------------------|------------------------|----------------|
| | C | Mn | P | S | Si | Cr | Ni | Mo | Estado de suministro | Resistencia a la tracción kg/mm ² | Límite elástico kg/mm ² | % de alargamiento | % de reducción de área | Dureza Brinell |
| | 0.38/0.43% | 0.60/0.80% | 0.035% máx. | 0.040% máx. | 0.15/0.35% | 0.70/0.90% | 1.65/2.00% | 0.20/0.30% | Laminado en caliente | 65 – 75 | 45 | 20 | 50 | 210/240 |
| | | | | | | | | | Calibrado | 75 – 85 | 65 | 10 | 30 | 240/260 |
| | | | | | | | | Bonificado | 90 – 110 | 80 | 16 | 45 | 260/320 | |
| TRATAMIENTO TÉRMICO | | | | | | | | | | | | | | |
| TRATAMIENTO | | | | | | | | TEMPERATURA °C | | | | ENFRIAMIENTO | | |
| Normalizado | | | | | | | | 850 – 870 °C | | | | Aire | | |
| Recocido | | | | | | | | 690 – 720 °C | | | | Horno | | |
| Temple | | | | | | | | 820 – 860 °C | | | | Aceite | | |
| Revenido | | | | | | | | 540 – 660 °C | | | | Aire | | |
| Forja | | | | | | | | 850 – 1.100 °C | | | | Ceniza o cal | | |
| CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES | | | | | | | | | | | | | | |
| CARACTERÍSTICAS: | | Acero de gran templabilidad, tenacidad y resistencia a la fatiga en piezas de gran sección. No presenta fragilidad de revenido, posee maquinabilidad a una dureza relativamente alta y resistencia a la torsión. No se recomienda utilizar sin tratamiento térmico. | | | | | | | | | | | | |
| APLICACIONES: | | Utilizado en tornillería de alta resistencia, levas de mando, engranajes para maquinaria templados por inducción, ejes para carros y camiones, discos de frenos, cordones, bielas para motores, árboles para carros, ejes de transmisión de grandes dimensiones. | | | | | | | | | | | | |
| NORMAS EQUIVALENTES | | | | | | | | | | | | | | |
| AISI/SAE 4340 – DIN 16565 – AFNOR 35NCD6 – BS 817M40 – UNI 36NiCrMo4 – JIS SNCM439 – ASSAB 705 | | | | | | | | | | | | | | |
| PERFILES USUALES | | ● Comúnmente, de 76 mm hasta 310 mm (de 3" a 12"); para diámetros hasta 570 mm (22 1/2"), consultar inventario. | | | | | | | | | | | | |

