



aceroscol

la compañía de sus aceros

Aceros: Especiales - Al carbono - Inoxidables - Barra perforada

Bronces: Fosforados - Especiales - Latones

Estructurales: Vigas - Láminas - Canales - Ángulos - Platinas

Hierro gris y nodular (colada continua)

Corte de barras en sierra sinfín

Transformación de lámina: Corte CNC (Plasma y Oxicorte)

Cizallado - Doblez - Rolado - Soldadura - Fabricaciones especiales

SAE 316 Y 316L AUSTENÍTICO	L	COMPOSICIÓN QUÍMICA								PROPIEDADES MECÁNICAS					
	C	C	Mn	P	S	Si	Cr	Ni	Mo	Estado de suministro	Resistencia a la tracción kg/mm ²	Límite elástico kg/mm ²	% de alargamiento	% de reducción de área	Dureza Brinell
	0,03% máx.	0,08% máx.	2,00% máx.	0,05% máx.	0,03% máx.	1,00%	16,0/18,0%	10,00/14,00%	2,0/3,0%	Híper temple	59	25	35	40	140/160
TRATAMIENTO TÉRMICO															
TRATAMIENTO										TEMPERATURA °C			ENFRIAMIENTO		
Híper temple										1.040 – 1.120 °C			Agua		
Normalizado										No normalizado					
CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES															
CARACTERÍSTICAS:		Acero de alta ductilidad y baja dureza; en estado de híper temple, resiste altas temperaturas. No es magnético en estado recocido y es de poca exigencia mecánica. Presenta muy buena resistencia a la oxidación entre 870 °C y 930 °C.													
APLICACIONES:		Partes y piezas de la industria alimenticia, química y refinerías; equipos hospitalarios quirúrgicos, industria de celulosa, textiles, ejes de hélice, acoples y equipos para el desarrollo de la fotografía.													
NORMAS EQUIVALENTES															
AIS/SAE 316 – DIN 14401 – AFNOR Z7 CND17.11.02-09 – BS 316S31 – UNI X5CrNi17-12 – JIS SUS 316															
PERFILES USUALES		●				De 4,7 mm hasta 152 mm (de 3/16" a 6")									
PERFILES USUALES		▀				Láminas desde 1 mm hasta 50,8 mm, en acabados No. 1, 2B, BA (brillante)									

