



aceroscol

la compañía de sus aceros

Aceros: Especiales - Al carbono - Inoxidables - Barra perforada

Bronces: Fosforados - Especiales - Latones

Estructurales: Vigas - Láminas - Canales - Ángulos - Platinas

Hierro gris y nodular (colada continua)

Corte de barras en sierra sinfín

Transformación de lámina: Corte CNC (Plasma y Oxicorte)

Cizallado - Doblez - Rolado - Soldadura - Fabricaciones especiales

SAE 12L14	COMPOSICIÓN QUÍMICA							PROPIEDADES MECÁNICAS					
	C	Mn	P	S	Si	Pb		Estado de suministro	Resistencia a la tracción kg/mm ²	Límite elástico kg/mm ²	% de alargamiento	% de reducción de área	Dureza Brinell
	0,15% máx.	0,85/1,35%	0,04/0,09% máx.	0,26/0,35% máx.	0,10%	0,15/0,35%		Laminado en caliente	40	26	22	45	120/160
							Calibrado	54	41	10	35	160/200	
TRATAMIENTO TÉRMICO													
TRATAMIENTO							TEMPERATURA °C			ENFRIAMIENTO			
Normalizado							900 – 930 °C			Aire			
Recocido							650 – 710 °C			Horno			
A VECES SE REALIZA UN LIGERO ENDURECIMIENTO SUPERFICIAL MEDIANTE CARBONITRURACIÓN													
CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES													
CARACTERÍSTICAS:		Acero de bajo carbono, de fácil mecanizado debido a la presencia de inclusiones de plomo y sulfuro de manganeso, distribuidas de manera uniforme dentro de la matriz metálica de ferrita. De baja soldabilidad.											
APLICACIONES:		Se utiliza en la fabricación de piezas en grandes series, que deban ser hechas en máquinas automáticas de alto rendimiento, como tornillería, bujes, bulones, casquillos, racores, acoples, rodachinas en piezas de baja y mediana exigencia mecánica.											
NORMAS EQUIVALENTES													
AISI/SAE 12L14 – DIN 10718 – AFNOR S300Pb – UNI SMnPb23 – JIS Sum 22L													
PERFILES USUALES		● De 6 mm hasta 50 mm (de ¼" a 2")											
		● De 6 mm hasta 50 mm (de ¼" a 2")											

