



aceroscol
la compañía de sus aceros

Aceros: Especiales - Al carbono - Inoxidables - Barra perforada

Bronces: Fosforados - Especiales - Latones

Estructurales: Vigas - Láminas - Canales - Ángulos - Platinas

Hierro gris y nodular (colada continua)

Corte de barras en sierra sinfín

Transformación de lámina: Corte CNC (Plasma y Oxicorte)

Cizallado - Doblez - Rolado - Soldadura - Fabricaciones especiales

ACERO PLATA	COMPOSICIÓN QUÍMICA							PROPIEDADES MECÁNICAS				
	C	Mn	P	S	Si	Cr	V	Estado de suministro	Resistencia a la tracción MPa	Límite Elástico MPa	% de alargamiento	Dureza Brinell
	1,15/1,25%	0,20/0,39%	0,035% máx.	0,035% máx.	0,51/0,66%	0,15/0,25%	0,08%	Rectificado y pulido	754 – 769	588 – 567	16 – 17%	221/228
TRATAMIENTO TÉRMICO												
TRATAMIENTO			TEMPERATURA °C					ENFRIAMIENTO				
Recocido suave			710 – 750 °C					Horno				
Temple			810 – 840 °C					Aceite (< 15 mm Ø)				
			780 – 810 °C					Agua (> 15 mm Ø)				
Revenido			°C	100	200	300	400	600				
			HRC	64	62	57	51	36				
CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES												
CARACTERÍSTICAS:	Acero al vanadio de tolerancia <i>ISA h8</i> , de buena maquinabilidad, tiene un cambio mínimo de tamaño ante el tratamiento térmico, de alta resistencia al desgaste, buena dureza y resistencia a la compresión.											
APLICACIONES:	Ideal para la fabricación de punzones perforadores, pasadores de guía, brocas helicoidales, roscas, puntas de eyección, fresas dentadas, machuelos, rimas, engranajes, anillos.											
NORMAS EQUIVALENTES												
AISI/SAE L2 – DIN 1.2210												
PERFILES USUALES	●		De 2 mm hasta 38 mm y de 1/8" hasta 1 1/2"									



mm



Pulgadas