



aceroscol
la compañía de sus aceros

Aceros: Especiales - Al carbono - Inoxidables - Barra perforada

Bronces: Fosforados - Especiales - Latones

Estructurales: Vigas - Láminas - Canales - Ángulos - Platinas

Hierro gris y nodular (colada continua)

Corte de barras en sierra sinfín

Transformación de lámina: Corte CNC (Plasma y Oxicorte)

Cizallado - Doblez - Rolado - Soldadura - Fabricaciones especiales

SAE 1518 BARRA PERFORADA	COMPOSICIÓN QUÍMICA					PROPIEDADES MECÁNICAS							
	C	Mn	P	S	V	Espesor pared (mm)		<16	<25	<30	<40	<50	≤ 50
	0,22% máx.	1,60% máx.	0,030% máx.	0,030% máx.	0,08/0,15% máx.	Límite elástico Rp (MPa)		470	460	430	420	410	400
						Resistencia a la tracción Rp (MPa)		620	610	550	550	550	550
						% de alargamiento		18	18	18	18	18	18
TRATAMIENTO TÉRMICO													
TRATAMIENTO			TEMPERATURA °C				ENFRIAMIENTO						
Normalizado			920 – 930 °C				Aire						
Recocido			860 – 880 °C				Horno						
Temple			Sin previa cementación				Agua/Aceite						
Revenido			150 – 200 °C										
Cementado			900 – 915 °C										
CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES													
CARACTERÍSTICAS:		Acero al carbono-manganeso de alta resistencia, fácilmente soldable, especial para cementación, buena dureza superficial, de alta tenacidad por su grano fino.											
APLICACIONES:		Ejes huecos, árboles de transmisión, bujes, camisas, aros, cuerpos de gatos hidráulicos, cilindros de prensa, pistones, rodillos para papeleras, puntales en minería, partes para automóviles y elementos de máquinas.											
NORMAS EQUIVALENTES													
AISI/SAE 1518 – DT T16V – VM 312 MECAVAL 147M – Q345B – St 52													
PERFILES USUALES		○ Tubos redondos mecánicos de 30 mm x 15 mm hasta 336 mm x 200 mm											

