



aceroscol

la compañía de sus aceros

Aceros: Especiales - Al carbono - Inoxidables - Barra perforada

Bronces: Fosforados - Especiales - Latones

Estructurales: Vigas - Láminas - Canales - Ángulos - Platinas

Hierro gris y nodular (colada continua)

Corte de barras en sierra sinfin

Transformación de lámina: Corte CNC (Plasma y Oxicorte)

Cizallado - Doble - Rolado - Soldadura - Fabricaciones especiales

PLATINA CARROCERA	COMPOSICIÓN QUÍMICA						PROPIEDADES MECÁNICAS					
	C	Mn	P	S	Si	V	Estado de suministro	Resistencia a la tracción kg/mm ²	Límite elástico kg/mm ²	% de alargamiento	% de reducción de área	Dureza Brinell
	0,18/0,23%	1,20/1,40%	0,040% máx.	0,040% máx.	0,20/0,35%	0,015/0,020%	Laminado en caliente	56	40	25	45	185
						Calibrado	75	54	10	40	180/220	
CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES												
CARACTERÍSTICAS:		Acero al carbono de alta resistencia y baja aleación; de muy buena conformación en frío y fácilmente soldable en procesos de arco sumergido o utilizando electrodos EM12-K, según la AWS; para procesos MIG y MAG se utilizan electrodos ER70 S-3 o ER70 S-6, o electrodos revestidos ZIP 24 o E 7024, todo según la AWS. Este acero puede reemplazar a un SAE 1020 o a un SAE 1045 por su contenido de carbono y por su aleación de vanadio.										
APLICACIONES:		Se utiliza en la fabricación de vigas estructurales para la construcción de equipos de transporte como remolques y camas-bajas, ya que disminuye ostensiblemente su peso bruto.										
NORMAS EQUIVALENTES												
ASTM A572 Grado 50 – ARBA 40 – DIN 17100												
PERFILES USUALES		— De 100 mm x 12 mm hasta 127 mm x 25 mm (de 4" x ½" a 5" x 1")										